

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ Р 56367-2015 Сейфы и металлические шкафы для хранения гражданского оружия и патронов. Общие технические условия

Утвержденное и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2016 г. №____-ст

Дата введения – 2017–01–01

Раздел 1. Дополнить примечанием:

«Примечание – Настоящий стандарт не распространяется на сейфовые комнаты и витрины, в том числе специально предназначенные для хранения оружия».

Раздел 3. Пункт 3.2 изложить в следующей редакции:

«3.2 **ригельный механизм** (ригельная система): Механизм, приводящий в движение активные ригеля».

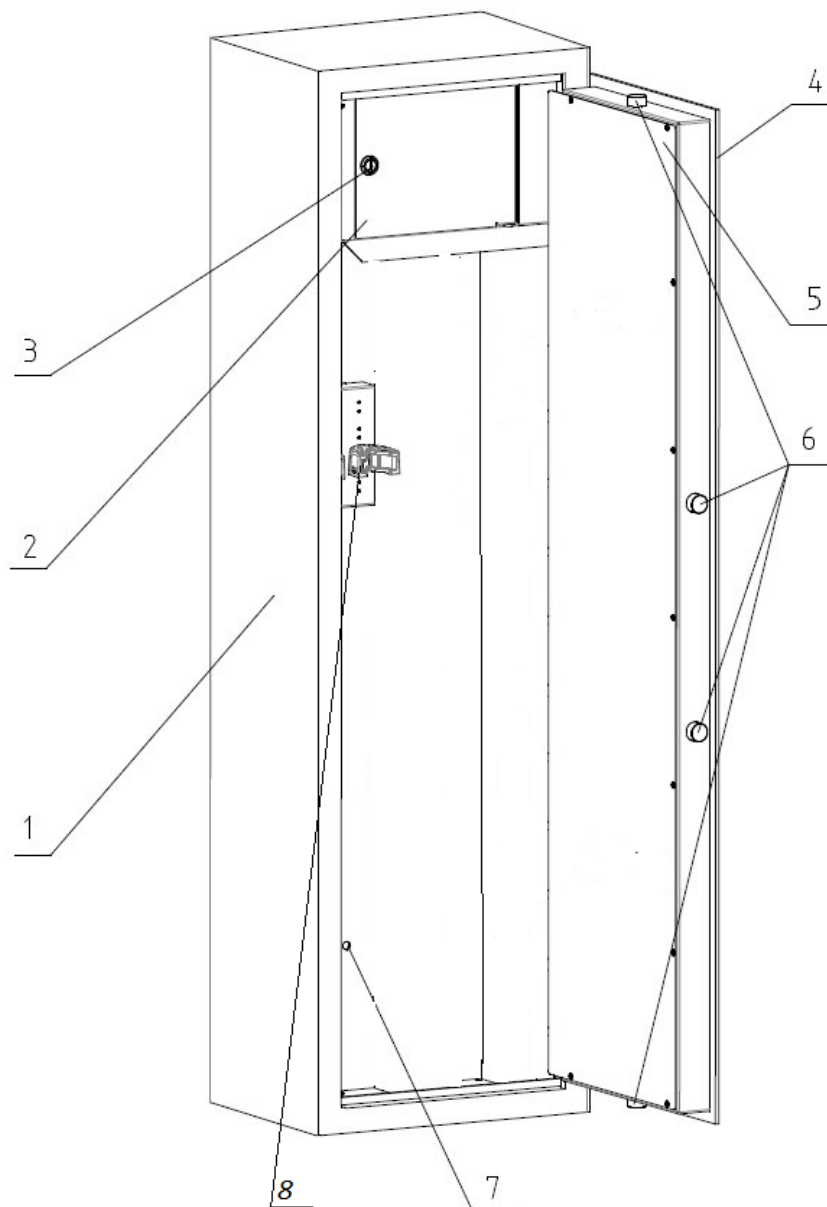
Пункт 3.4 изложить в следующей редакции:

«3.4 **сейфовый замок**: Замок сертифицированный высокой секретности, предназначенный для блокирования ригельной системы в закрытом состоянии».

В пункте 3.5 заменить слово «ключом» на «замком».

Раздел 5. Пункт 5.1.2 изложить в следующей редакции: «Пример конструкции оружейного сейфа указана на рисунке 1».

Заменить рисунок 1- Конструкция оружейного сейфа.



1 - корпус; 2 - трейзер; 3 - замок трейзера; 4 - полотно двери; 5 - крышка двери;
6 - ригельная система; 7 - анкерное отверстие; 8- ложемент.

Рисунок 1 - Конструкция оружейного сейфа

Пункт 5.1.3 исключить.

Пункт 5.1.4 изложить в следующей редакции:

«Оружейный сейф, весом менее 100 килограмм должен иметь анкерное крепление».

Пункт 5.1.5 изложить в следующей редакции:

«При высоте оружейного сейфа до 500 мм – требуется не менее одного отверстия для анкерного крепления. При высоте оружейного сейфа более 500 мм – требуется не менее двух отверстий для анкерного крепления. Первое анкерное отверстие должно располагаться в дне оружейного сейфа, второе анкерное отверстие должно располагаться в задней стенке оружейного сейфа на расстоянии от дна не менее, чем $2/3$ высоты оружейного сейфа».

Пункт 5.1.7 изложить в следующей редакции:

«Диаметр активного ригеля должен быть не менее 15 мм, ход ригеля - не менее 10 мм. Число ригелей не менее четырех (два горизонтальных и два вертикальных). При этом расстояние между ригелями не должно превышать 400 мм, а расстояние между ригелем и углом двери сейфа должно быть не более 300 мм».

Пункт 5.1.9 изложить в следующей редакции:

«Анкерный узел (анкерные узлы) оружейного сейфа должен(ы) выдерживать усилие для класса А1 - 5кН, для класса А2 - 30 кН, для класса А3 - 50 кН».

Пункт 5.2.2 исключить.

Пункт 5.2.3 исключить слова «Конструкция двери должна быть усилена ребрами жесткости по ГОСТ 14771, приваренными на внутренней стороне полотна».

Пункт 5.2.4 изложить в следующей редакции:

«Примечание – В соответствии с ГОСТ Р 51053, из сейфового ключевого замка ключ не должен извлекаться при открытом замке».

Пункт 5.3.2 исключить.

Пункт 5.3.3 изложить в следующей редакции:

«Полотно двери должно быть изготовлено из проката листового толщиной не менее 10 мм или из двух листов, сваренных между собой, суммарной толщиной не менее 10 мм в соответствии с ГОСТ 19903, ГОСТ 19904.

Ригельная скоба в конструкции оружейного сейфа должна быть выполнена из проката листового толщиной не менее 2 мм в соответствии с ГОСТ 19903, ГОСТ 19904».

Пункт 5.3.4 изложить в следующей редакции:

«Сейфовый замок должен соответствовать ГОСТ Р 51053.

Примечание - В случае если применяется ключевой замок, ключ не должен извлекаться при открытом замке».

Пункт 5.3.5 исключить.

Пункт 5.4.1 изложить в следующей редакции:

«Конструкция оружейного сейфа должна представлять собой внутренний и внешний корпуса, выполненные из проката стального листового суммарной толщиной не менее 3 мм в соответствии с ГОСТ 19903, ГОСТ 19904, с зазором между ними не менее 30 мм».

Пункт 5.4.2 исключить.

Пункт 5.4.3 изложить в следующей редакции:

«Полотно двери должно быть изготовлено из проката листового толщиной не менее 10 мм в соответствии с ГОСТ 19903, ГОСТ 19904.

Допускается изготовление двери в конструкции аналогичной стенкам сейфа.

Ригельная скоба в конструкции оружейного сейфа должна быть выполнена из проката листового толщиной не менее 2 мм в соответствии с ГОСТ 19903, ГОСТ 19904».

Пункт 5.4.5 исключить.

Пункт 5.5.3 изложить в следующей редакции:

«Дверь трейзера оружейного сейфа должна быть выполнена из проката листового толщиной не менее 1,2 мм в соответствии с ГОСТ 19903, ГОСТ 19904».

Пункт 5.5.4 изложить в следующей редакции:

«Трейзер оружейного сейфа должен закрываться на замок, у которого число возможных кодов не меньше 10 000 по ГОСТ 5089 или сейфовый замок по классу А, в соответствии с ГОСТ Р 51053.

Примечание - Число возможных кодов N вычисляется по формуле: $N=n^a$, где n - возможное число уровней нарезки ключа, (количество значений на лимбе кодового замка, количество цифр на клавиатуре электронного замка.) a - количество кодовых элементов в замке, (количество сувальд в ключевом замке, количество штифтов в цилиндрическом замке, количество дисков в кодовом замке, количество цифр в электронном замке)».

Пункт 5.6.3 изложить в следующей редакции:

«Маркировка должна содержать:

- а) товарный знак и(или) название предприятия- изготовителя;
- б) тип (модель) и порядковый номер;
- в) год выпуска;
- г) класс устойчивости к взлому и номер сертификата, подтверждающего этот класс;
- д) наименование и номер аттестата аккредитации органа, проводившего сертификацию (испытания); ».

Пункт 5.7.2 дополнить словами: «Руководство по эксплуатации или технический паспорт должны содержать инструкции для пользователя по креплению оружейного сейфа в месте установки в соответствии с п.5.1.5 настоящего стандарта».

Раздел 7. Пункт 7.1 исключить слова «Требования к анкерному узлу определяют по 5.1.9».

Пункт 7.2 изложить в следующей редакции:

«Размеры в зависимости от указанных в технической документации предельных отклонений контролируют измерительным инструментом: линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, рулеткой по ГОСТ 7502».

Пункт 7.4 изложить в следующей редакции:

«Применение материалов при производстве оружейных сейфов проверяют по документам поставщика».

Пункт 7.7 изложить в следующей редакции:

«Проверку массы оружейного сейфа производят в соответствии с технической документацией производителя».

Руководитель организации-разработчика

Исполнительный директор
СРО «Ассоциации производителей и поставщиков
сейфов и других инженерно-технических
средств безопасности»

Илюхин В.В.

Руководитель разработки

Петров Е.В.

Исполнитель

Алясев А.А.