

---

**СРО «АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ПОСТАВЩИКОВ СЕЙФОВ  
И ДРУГИХ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ БЕЗОПАСНОСТИ»**

---



**Стандарт  
организации**

**СТО СРО РАПС  
001-2013**

---

**ЛАБОРАТОРИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ СЕЙФОВ**

**Требования по оснащению, квалификации испытателей и минимальному  
объему испытаний сейфов на устойчивость к взлому.**

**Москва  
2013**

## **Предисловие**

Цели и принципы стандартизации Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0 – 2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

## **Сведения о стандарте**

1. ПОДГОТОВЛЕН и ВНЕСЕН СРО «Ассоциация производителей и поставщиков сейфов и других инженерно-технических систем безопасности»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Исполнительного директора СРО «Ассоциация производителей и поставщиков сейфов и других инженерно-технических систем безопасности» от 18.12.2013 № 012/13

3. Введен впервые.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения СРО «Ассоциация производителей и поставщиков сейфов и других инженерно-технических систем безопасности»

## Содержание

1. Область применения	4
2. Нормативные ссылки	4
3. Определения	6
4. Требования к испытательной лаборатории, тестирующей сейфы на устойчивость к взлому	6
4.1 Общие требования к испытательной лаборатории	6
4.2 Требования к испытателям	6
4.3 Требования к оборудованию	8
4.4 Требования к помещению	8
4.5 Требования к испытаниям	9
Приложение А	11
Приложение Б	12
Приложение В	13

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

---

### ЛАБОРАТОРИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ СЕЙФОВ

**Требования по оснащению, квалификации испытателей и минимальному объему испытаний сейфов на устойчивость к взлому**

**Дата введения – 01-01-2014**

---

#### **1. Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает требования по отбору и оснащению лабораторий для проведения испытаний сейфов на устойчивость к взлому по ГОСТ Р 50862 и ГОСТ Р 55148.

Стандарт устанавливает требования по физической подготовке специалиста-испытателя, а так же требования к применяемому инструменту и помещению для проведения испытания сейфов на устойчивость к взлому.

Настоящий стандарт распространяется на испытательные лаборатории аккредитованные в добровольной системе сертификации «Система безопасности – Сертификация».

#### **2. Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025 – 2006 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» (ISO/IEC 17025:2005 «General requirements for the competence of testing and calibration laboratories», IDT)

ГОСТ Р 51000.4 – 2008 «Общие требования к аккредитации испытательных лабораторий»

ГОСТ Р 50862 – 2012 «Сейфы, сейфовые комнаты и хранилища. Требования и методы испытаний на устойчивость к взлому и огнестойкость»

ГОСТ Р 55148 – 2012 «Средства надежного хранения. Шкафы сейфовые. Требования, классификация и методы испытаний на устойчивость к взлому» (EN

14450:2005 «Secure storage units – Requirements, classification and methods of test for resistance to burglary – Secure safe cabinets», MOD)

ГОСТ 12.2.003 – 91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»

ГОСТ 12.1.004 – 91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»

ГОСТ Р 15.201 – 2000 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство»

ГОСТ Р 51136 – 2008 «Стекла защитные многослойные. Общие технические условия»

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3. Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

**испытательная лаборатория** - лаборатория, которая проводит испытания.

**испытания** - техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции, процесса или услуги в соответствии с установленной процедурой.

**аккредитация** - подтверждение соответствия третьей стороной, относящееся к органу по оценке соответствия, служащее официальным свидетельством его компетентности для выполнения конкретных задач по оценке соответствия.

**аттестат аккредитации** - официальный документ или комплект документов, подтверждающий аккредитацию в определенной области.

### 4. Требования к испытательной лаборатории, тестирующей сейфы на устойчивость к взлому

#### 4.1 Общие требования к испытательной лаборатории

4.1.1 Соответствие лаборатории ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025 "Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий".

4.1.2 Наличие у лаборатории аттестата аккредитации, полученного в системе добровольной сертификации РСБ-С

#### 4.2 Требования к испытателям

4.2.1 Персонал лаборатории должен состоять из специалистов имеющих специальные навыки, требуемые для проведения испытания на устойчивость к взлому согласно ГОСТ Р 50862 и ГОСТ Р 55148.

4.2.2 Специалисты в зависимости от квалификации и навыков делятся на три группы:

а) Руководитель группы: Специалист, имеющий знания о типах и устройстве серийно выпускаемых отечественных и зарубежных сейфов, хорошо разбирающийся в конструкциях широко распространенных сейфов и хранилищ. Знает наиболее распространенные способы взлома сейфов и хранилищ. Имеет не менее пяти лет опыта

использования различных приспособлений ручного, механического, электромеханического, термического режущего и сварочного инструмента для взлома сейфов и хранилищ. Специалист самостоятельно может изготовить или разработать инструмент для повышения эффективности испытания, используемый как самостоятельно, так и в комбинации с другими инструментами.

б) Испытатель: Специалист, имеющий знания о типах и устройстве серийно выпускаемых отечественных и зарубежных сейфов, хорошо разбирающийся в конструкциях широко распространенных сейфов и хранилищ. Знает наиболее распространенные способы взлома сейфов и хранилищ. Имеет не менее трех лет опыта использования различных приспособлений ручного, механического, электромеханического, термического режущего и сварочного инструмента для взлома сейфов и хранилищ.

в) Хронометрист: Специалист, имеющий минимальные знания о типах и конструкции наиболее распространенных серийно выпускаемых отечественных и зарубежных сейфов и хранилищ, устойчивых к взлому. Владеет простыми навыками взлома сейфов и хранилищ, устойчивых к взлому. Специалист должен иметь навыки работы с секундомером и механическим счетчиком.

4.2.3 Общие требования к физическому здоровью и силе специалиста-испытателя – здоров и физически крепок.

В Приложении А приведены рекомендованные требования по физической подготовке специалиста-испытателя.

4.2.4 Руководство лаборатории должно проводить ежегодный тест физического здоровья специалиста-испытателя

4.2.5 Специалист-испытатель должен соответствовать требованиям, определяющим владение инструментом.

В Приложении Б приведены требования к специалисту-испытателю по владению инструментом.

4.2.6 Руководство лаборатории должно проводить ежегодную аттестацию персонала с целью оценки квалификационного уровня специалиста.

### **4.3 Требования к оборудованию**

4.3.1 Лаборатория должна располагать оборудованием всех видов для отбора образцов, измерений и испытаний, требуемым для проведения испытания на взлом согласно ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025, ГОСТ Р 50862, ГОСТ Р 55148.

4.3.2 Стенды и оборудование, применяемое при проведении испытаний, должны быть аттестованы аттестационной комиссией, иметь паспорт и/или инструкцию по эксплуатации и обеспечивать выполнение общих требований безопасности по ГОСТ 12.2.003. Периодичность аттестации должна быть не более двух лет.

4.3.3 Комната для испытания должна быть оснащена испытательным стендом габаритами: длина не менее 2,5 метра, ширина не менее 1 м, высота 250 мм, изготовленным из стали толщиной 25 мм и подъемной техникой (кран-балка) грузоподъемностью не менее 5 тонн.

### **4.4 Требования к помещению**

В помещения лаборатории должны быть оборудованы следующие комнаты:

4.4.1 Комната испытаний: Помещение – длиной не менее 5,5 метров, шириной не менее 4,5 метров, высотой не менее 3 метров.

4.4.2 Комната испытания должна соответствовать требованиям СП 1009 «Санитарные правила при сварке, наплавке и резке металлов» (утв. Главным государственным санитарным врачом СССР 5 марта 1973 г. N 1009).

4.4.3 Смотровая: Помещение отделенное от комнаты испытания окном из ударопрочного стекла – класс защиты стекла Б1 ГОСТ Р 51136. Габариты помещения - длина не менее 5.5 метров, шириной не менее 4.5 метров.

4.4.4 Смотровая должна быть оборудована столом для заседаний и креслами на 6 человек, для представителей заказчиков и сотрудников лаборатории.

4.4.5 Кладовая с инструментом - Помещение для хранения инструмента, доступ к которой имеют только сотрудники лаборатории.

4.4.6 Склад образцов - склад для образцов, отобранных для тестирования, доступ к которому имеют только сотрудники лаборатории.



4.4.7 Архив - архив с документацией соответствующей ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025 о проведенных тестах, доступный только для сотрудников лаборатории.

4.4.8 Столовая.

4.4.9 Санузел.

#### **4.5 Требования к испытаниям**

4.5.1 Испытания на устойчивость сейфов к взлому проводятся по просьбе заявителя в соответствии с договором, оформленным установленным порядком.

4.5.2 Количество образцов, необходимых для испытаний, но не менее 2, определяют после изучения технической документации. Технические характеристики (конструкция, состав и технология изготовления) образцов, представляемых на испытания, должны быть такими же, как и у продукции, поставляемой потребителю, и соответствовать технической документации.

При сертификационных испытаниях порядок отбора образцов должен удовлетворять выбранной схеме сертификации.

4.5.3 В соответствии с ГОСТ Р 15.201 в программу испытаний включают:

- объект испытаний
- цель испытаний
- условия и порядок проведения испытаний
- материально-техническое обеспечение испытаний
- метрологическое обеспечение испытаний
- отчетность по испытаниям.

Проведение испытаний оформляют протоколами испытаний с фактическими данными проверок, осмотров, контроля, измерений и другими данными, которые должны быть подписаны лицами, участвующими в конкретном виде испытаний.

4.5.4 При испытаниях должны быть обеспечены требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

4.5.5 При проведении испытания рекомендовано пользоваться инструментом, соответствующему ГОСТ Р 50862 и ГОСТ Р 55148. Минимальное количество успешных испытаний на устойчивость к взлому соответствует Таблице 1.

Таблица 1.

Категория инструмента	А	В	С	D	Минимальное кол-во тестов		Рекомендованное время для проведения теста
					полный доступ	частичный доступ	
Класс устойчивости к взлому							не менее, часов
S1, S2	+	0	0	0	2	2	4
0	+	0	0	0	3	2	4
I	+	+	0	0	3	4	8
II	+	+	+	0	3	6	16
III	+	+	+	0	3	8	16
IV	+	+	+	+	4	8	24
V	+	+	+	+	4	8	24

Примечание  
+ - инструмент этой категории можно использовать для проведения теста;  
0 – инструмент этой категории не используется для проведения теста.

**Приложение А  
(рекомендованное)****Минимальные требования по физической подготовке специалиста-  
испытателя**

Таблица А.1

<b>Упражнения</b>	<b>Минимальные требования</b>
<b>Сила</b>	
Сгибание и разгибание рук в упоре лежа, раз	45
Подтягивание на перекладине, раз	10
<b>Выносливость</b>	
Бег на 3 км, минут	14,3
Бег на 1 км, минут	4,2

**Приложение Б**  
**(обязательное)**

**Требования к специалисту-испытателю по владению инструментом**

Таблица Б.1

<b>Группа инструмента по ГОСТ Р 50862</b>	<b>Тип инструмента</b>	<b>Используемый инструмент</b>	<b>Тест</b>
Таблица В.5	Ручной ударный инструмент	Пожарный штурмовой топор (вес 1,8 кг, длина 600 мм. )	Вырубить в стальном листе толщиной 3мм, прямоугольное отверстие с длиной стороны не менее 350мм. за 85 секунд (18 Ес)
Таблица В.10	Электрический режущий, шлифовальный инструмент	Угловая шлиф. машина 750 W, диск 125 мм	Вырезать в стальном листе толщиной 3 мм, прямоугольное отверстие с длиной стороны не менее 350мм за 120 секунд (35 Ес)
Таблица В.11	Термический режущий, сварочный инструмент	Газовый резак, расход 50 л/мин	Вырезать в стальном листе толщиной 3мм, прямоугольное отверстие с длиной стороны не менее 350 мм за 150 секунд (33 Ес)

**Приложение В**  
**(обязательное)**

**Требования к инструменту**

Таблица В.1

<b>Группа инструмента по ГОСТ Р 50862</b>	<b>Тип инструмента</b>	<b>Инструмент</b>	<b>Рекомендованные производители</b>
Таблица В.7	Электрический неударный инструмент	Инструменты используют для сверления (без удара) или резания и питаются от источника тока, например электродрель.	Makita (Япония), Metabo (Германия)
Таблица В.8	Электрический вращательный с ударом инструмент	Инструменты можно использовать как с ударом, так и без него, например дрели с перфорацией, перфораторы.	Makita (Япония), Metabo (Германия)
Таблица В.9	Электрический ударный инструмент	Инструменты используют для разрушения, разбивания или деформации, например отбойные молотки.	Makita (Япония), Metabo (Германия)
Таблица В.10	Электрический режущий, шлифовальный инструмент	Электрические дисковые пилы, режущий электроинструмент с абразивными дисками, станки для колонкового бурения, оснащенные бурами с алмазными коронками.	Makita (Япония), Metabo (Германия)
Таблица В.12	Сменные детали (принадлежности) инструмента	Сверла, ножовочные полотна, абразивные диски и прочее.	KRAFTOOL (Германия), Sandvik Coromant (Швеция).

**Лист регистрации изменений**

Номер редакции	Дата изменения	Содержание изменения